**安徽中科都菱商用电器股份有限公司产品参数**

**型号：MDF-40V500D**

1.样式：立式。

2.容积：500L。

3.净重：203kg。

4.额定功率：500W。

5.耗电量：7.3kW·h/24h。

6.气候类型：SN/N。

7.制冷方式：风冷。

8.箱内温度：-10℃～-25℃。

9.工作条件：环境温度10～32℃，电源220V/50Hz。

10.外部尺寸（宽\*深\*高）：835\*984\*1970（mm）。

11.内部尺寸（宽\*深\*高）：640\*630\*1344（mm）。

12.外部材料：喷涂钢板。

13.内部材料：喷涂钢板。

14.隔热层：无CFC高密度聚氨酯发泡。

15.门体数量：高密度聚氨酯发泡外门1扇，喷涂钢板内门3扇。

16.门体结构：无CFC高密度聚氨酯发泡避光门体。

17.箱内配置：4层搁架，15个抽屉；

18.脚轮：4个脚轮；其中，2个定向轮，2个万向轮带锁止设计，具备2个调平脚，可固定箱体。

19.测试孔：1个，方便安装温湿度记录仪。

20.冷凝器：机舱内置铜管翅片冷凝器。

21.蒸发器：铜管翅片式蒸发器。

22.风机类型：采用2个EC风机。

23.制冷剂：采用碳氢制冷剂。

24.压缩机：采用国际知名品牌压缩机，数量2个。

\*25.传感器：环境温度传感器、温度控制/报警传感器、左右蒸发器化霜传感器等4路传感器，确保运行状态安全稳定。

26.风道设计：循环风冷背吹技术，避免因储存物品的阻挡导致通风不畅或温度不均匀。

\*27.制冷系统：独立双系统，双重保障，即便其中一套制冷系统发生故障，另一套制冷系统也能维持箱内-30℃～-35℃的存储温度，保障用户的存储安全。

28.温度控制：7英寸液晶触摸屏温控器，微电脑控制系统，可确保精确稳定的运行；精准的电子温度控制及显示，精度达到0.1℃。

29.显示方式：液晶显示屏，可直观的显示箱内温度数据、报警信息，以及和设备相关的运行数据。

30.报警系统：高低温报警、传感器故障报警、断电报警、开关门异常报警、环温高报警。

31.报警方式：具备声音蜂鸣和灯光闪烁双重报警方式。

32.电器安全：

（1）备用电池确保断电后报警48小时；

（2）温控器探头故障安全运行模式；

（3）标配远程报警接口；

（4）显示屏锁定、密码保护功能，防止随意调整运行参数；

（5）断电保护：在恢复供电时，所有设备的同时启动会对电网造成较大冲击，从而可能导致断路器跳闸；针对这种情况特别设计的设备延时启动功能可使设备在恢复期间延时数分钟启动，使设备平稳的重新运行；

（6）宽电压带适用，可在187V～242V范围内正常使用。

33.特色功能：

（1）箱内无冰霜，便于物品储存；

（2）标配1个测试孔，方便用户选配温湿度记录仪；

（3）标配USB接口，相关数据可导出PDF和EXCEL格式；

（4）标配门体回弹功能，避免忘记关门的后顾之忧；

（5）标配电子锁，可实现输入密码、指纹识别、IC卡刷卡等开门方式，断电可使用钥匙打开机械锁；

（6）具备WIFI功能，通过互联网将与冰箱相关的运行数据传输云平台；

（7）具备物联网功能，用户使用电脑端网页用户账号或手机端微信小程序通过云平台，可实时远程监控产品运行情况，查看箱内实时温度、故障报警等数据；

（8）通过电脑端网页或本地端（7英寸液晶屏），登录用户账号，可后台进行使用人员信息权限管理。

34.资格凭证：

（1）医疗器械生产许可证；

（2）医疗器械注册证；

（3）ISO9001质量管理体系认证；

（4）ISO13485医疗器械质量管理体系认证； （5）ISO14001环境管理体系认证；

（6）ISO45001职业健康安全管理体系认证。

35.售后质保：整机质保三年。