**安徽中科都菱商用电器股份有限公司产品参数**

**型号：MDF-25V100**

1.样式：立式。

2.容积：100L。

3.净重：32kg。

4.额定功率：73W。

5.耗电量：0.95kW.h/24h。

6.噪音值：50dB。

7.气候类型：SN/N。

8.制冷方式：直冷。

9.温度范围：-10℃～-25℃。

10.工作条件：环境温度10～32℃，电源220V~/50Hz。

11.外部尺寸（宽\*深\*高）：540\*553\*877（mm）。

12.内部尺寸（宽\*深\*高）：390\*380\*670（mm）。

13.外部材料：喷涂钢板。

14.内部材料：HIPS。

15.外门：1扇，侧开门。

16.外门隔热层：高密度聚氨酯发泡门。

17.制冷系统：采用知名品牌压缩机，钢丝管搁架式蒸发器，内藏式丝管冷凝器，独有的新制冷技术的应用，优化的制冷系统，使得产品稳定性更好，降温速度更快。

18.显示方式：LED数码显示屏，可显示箱内温度及报警信息。

19.温度控制：采用微电脑控制系统，可确保精确稳定的运行；精准的电子温度控制及显示，精度达到0.1℃。

20.报警系统：高低温报警、传感器故障报警、断电报警、门开报警等。

21.备用电池确保断电后报警8小时。

22.报警方式：具备声音蜂鸣和灯光闪烁双重报警方式。

23.标配1个测试孔，方便用户选配温湿度记录仪。

24.资格凭证：

（1）医疗器械生产许可证；

（2）医疗器械注册证；

（3）ISO9001质量管理体系认证；

（4）ISO13485医疗器械质量管理体系认证； （5）ISO14001环境管理体系认证；

（6）ISO45001职业健康安全管理体系认证。

\*25.售后质保：整机质保三年。